

# Zertifikat

Dem Unternehmen

Heinzler Gepgyarto Kft.

HU 3700 Kazincbarcika, Múcsonyi út. 1

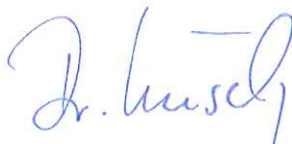
wird bescheinigt, dass es in dem gemäß Anlage angegebenen Umfang den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach

## DIN EN ISO 3834-2

zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: 2017 700 0245/3834  
Gültigkeitszeitraum: vom 22.07.2017 bis 22.07.2020  
Ausgestellt am: 31. Juli 2017

Der Auditor

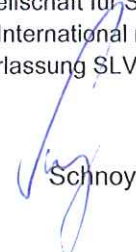


Kuscher



Zertifizierungsstelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik  
International mbH  
Niederlassung SLV Hannover



Schnoy

# Schweißzertifikat

**SLVHa-EN1090-2.00407.2014.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>Heinzler Gepgyarto Kft.</b>	
	<b>Múcsanyi út. 1</b> <b>3700 Kazinbarcika</b> <b>Ungarn</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-2</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 (automatisch), 135 (teilmechanisch), 141 (manuell)	
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1, 1.2 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	István Viszóczi, IWE	geb. am: 18.05.1978
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Gyula Fekete	geb. am: 08.07.1954
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	22.07.2017	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	22.07.2020	
<b>Bemerkungen</b>	-	



**Ausstellungsort/-datum**

Hannover, 31.07.2017  
Nagy/SU

  
Dipl.-Ing. Schnoy  
Leiter der  
Prüfstelle

# Schweißzertifikat

**SLVHa-EN1090-3.00407.2014.002**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Aluminiumtragwerken nach DIN EN 1090-3

<b>Hersteller</b>	<b>Heinzler Gepgyarto Kft.</b>	
	<b>Múcsanyi út. 1</b> <b>3700 Kazincbarcika</b> <b>Ungarn</b>	
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-3:2008</b>	
<b>Ausführungs-klasse</b>	<b>EXC3 nach EN 1090-3</b>	
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	141 (manuell)	
<b>Werkstoffgruppe</b>	22 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-3, Tabelle 1 und 2	
<b>Verantwortliche Schweißaufsichtsperson</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	István Viszóczki, IWE	geb. am: 18.05.1978
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Gyula Fekete	geb. am: 08.07.1954
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	22.07.2017	
<b>Gültigkeitsdauer</b>	22.07.2020	
<b>Bemerkungen</b>	-	



**Ausstellungsort/-datum** Hannover, 31.07.2017  
Nagy/SU

Dipl.-Ing. Schnoy  
Leiter der Prüfstelle