

## Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7: 2002-09  
**Klasse E**

Dem Unternehmen **Heinzler Gepgyarto Kft.**  
wird für den Schweißbetrieb in **HU 3700 Kazincbarcika, Múcsonyi út. 1**

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke **DIN 18800-7, DIN 15018, DIN 4131**

Schweißprozesse  
(Ordnungsnummer nach  
DIN EN ISO 4063) **131 Metall-Inertgasschweißen  
135 Metall-Aktivgasschweißen  
141 Wolfram-Inertgasschweißen**

Grundwerkstoffe **S235, S275, S355 nach der jeweils gültigen  
Bauregelliste und Anpassungsrichtlinie Stahlbau  
Nichtrostende Stähle gemäß Zul.-Besch. Z-30.3-6 DIBt**

Erweiterungen/Einschränkungen **keine**

Verantwortliche  
Schweißaufsichtsperson  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) **Gyula Fekete, geb. am 08.07.1954  
Diplom-Ingenieur**

Vertreter  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) **entfällt**

Bemerkungen **Zur Unterstützung der Schweißaufsicht wird benannt:  
Jozsef Kozma, geb. am 23.08.1953  
Schweißfachmann**

Gültigkeitszeitraum **vom 12.07.2009 bis 11.07.2012**

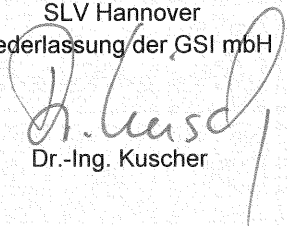
Bescheinigungs-Nr. **2009 700 0443/E**

ausgestellt am **07. August 2009  
Baumbach/Rm**

Leiter der Prüfstelle  
(Name, Unterschrift, Stempel)

Allgemeine Bestimmungen  
siehe Rückseite

SLV Hannover  
Niederlassung der GSI mbH

  
Dr.-Ing. Kuscher



### **Allgemeine Bestimmungen**

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Prüfstelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Prüfstelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Schweißbetrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Prüfstelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Prüfstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Bemerkungen: -

### **Verteiler:**

1. Antragsteller  
(Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes  
(sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle  
(nur bei Ril 804)
4. z.d.A.